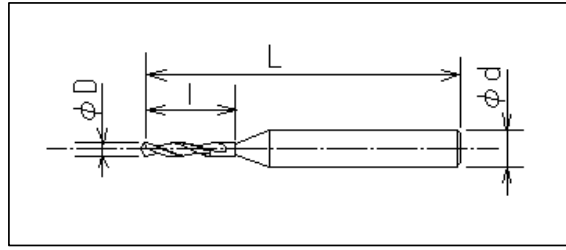


# マイクロドリル



軟鋼	炭素鋼	合金鋼	調質鋼	ステンレス鋼	アルミ合金
◎	○	○	△	△	○

## ◆マイクロドリル(0.01とび)

SKH 55 先端角 118° 右ねじれ 30° スパイラル研磨 D<sub>1</sub>≥0.4

直径許容差  
0.04~0.75 0~-0.005  
0.76~1.32 0~-0.006  
1.33~3.0 0~-0.008

直径 (φD)	溝長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (φd)		
0.04 ~ 0.05	0.3	19	1		
0.06 ~ 0.07	0.4				
0.08 ~ 0.09	0.6				
0.10 ~ 0.11	0.7				
0.12 ~ 0.13	0.9				
0.14 ~ 0.15	1.0				
0.16 ~ 0.17	1.1				
0.18 ~ 0.19	1.2				
0.20 ~ 0.21	1.4				
0.22 ~ 0.24	1.6				
0.25 ~ 0.26	1.8	20	1		
0.27 ~ 0.30	2.0				
0.31 ~ 0.34	2.2				
0.35 ~ 0.38	2.5				
0.39 ~ 0.42	2.8				
0.43 ~ 4.80	3.2				
0.49 ~ 0.53	3.6				
0.54 ~ 0.60	4.0				
0.61 ~ 0.67	4.5				
0.68 ~ 0.75	5.0				
0.76 ~ 0.85	5.6	21	1		
0.86 ~ 0.95	6.3				
0.96 ~ 0.99	7.1				
1.00	7.1				
1.01 ~ 1.06	8.0				
1.07 ~ 1.18	8.0				
1.19 ~ 1.32	9.0				
1.33 ~ 1.50	10.0				
1.51 ~ 1.70	11.2				
1.71 ~ 1.90	12.5				
1.91 ~ 1.99	14.0	22	1.5		
2.00	14.0				
2.01 ~ 2.12	16.0				
2.13 ~ 2.36	16.0				
2.37 ~ 2.65	18.0				
2.66 ~ 2.99	20.0				
3.00	20.0				
	26			23	2
	27				
	28				
	30				
	32				
	36	24	2.5		
	38				
	40				
	42				

(単位:mm)

## ◆マイクロドリル(0.005とび)

SKH 55 先端角 118° 右ねじれ 30° スパイラル研磨 D<sub>1</sub>≥0.4

直径許容差  
0.205~0.755 0~-0.005  
0.765~0.995 0~-0.006

直径 (φD)	溝長 (ℓ)	全長 (L)	シャンク径 (φd)
0.205 ~ 0.215	1.4	20	1.0
0.225 ~ 0.245	1.6		
0.255 ~ 0.265	1.8		
0.275 ~ 0.305	2.0	21	
0.315 ~ 0.345	2.2		
0.355 ~ 0.385	2.5		
0.395 ~ 0.425	2.8		
0.435 ~ 0.485	3.2		
0.495 ~ 0.535	3.6	22	
0.545 ~ 0.605	4.0		
0.615 ~ 0.675	4.5		
0.685 ~ 0.755	5.0	23	
0.765 ~ 0.855	5.6		
0.865 ~ 0.955	6.3	24	
0.965 ~ 0.995	7.1		
		25	1.5

(単位:mm)

### マイクロドリルの特徴

- 一般小径ドリルに比べ、シャンク径が太く、しかも一定になっているので使いやすく、強い剛性と耐久力を兼備しております。
- 摩擦抵抗を少なくするために刃径を鏡面仕上げにし、全製品に適度なバックテーパをつけてありますので、切削性能は、特に優れております。
- 先端形状は、従来の四面研削から、ドリルとしては最高水準のスパイラル研削にし、より高精度な穴あけ加工、高寿命を保つように工夫してあります。

※TINコーティング品もφ0.20より揃えております。