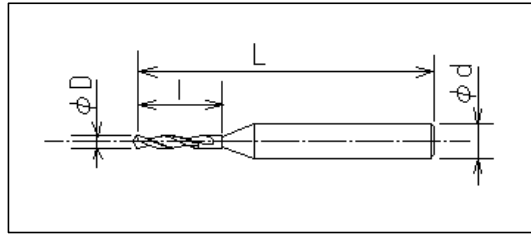


超硬マイクロドリル



軟鋼	炭素鋼	合金鋼	調質鋼	ステンレス鋼	アルミ合金
◎	◎	◎	◎	○	○

◆超硬マイクロドリル(0.1とび)

超微粒子 1.0シャンク K10 1.5シャンク以上
 先端角 118° 30°
 スパイラル D \geq 0.4
 直径・シャンク径許容差 0/-0.005

刃径 D(mm)	刃長 (mm)	全長 (mm)	シャンク径 (mm)
0.1	0.6	25	1.0
0.2	1.4		
0.3	2.0		
0.4	2.8		
0.5	3.6		
0.6	4.0		
0.7	5.0	30	1.5
0.8	5.6		
0.9	6.3		
1.0	7.1		
1.1	8.0		
1.2	9.0		
1.3	10	38	2.0
1.4			
1.5			
1.6	11.2		
1.7			
1.8	12.5		
1.9			
2.0	14.0	45	3.0
2.1			
2.2	16.0		
2.3			
2.4	18.0		
2.5			
2.6	20.0		
2.7			
2.8			
2.9			
3.0			

(単位: mm)

※TINコーティングも別途承ります。

◆超硬マイクロドリル(0.01とび)

超微粒子 1.0シャンク K10 1.5シャンク以上
 先端角 118° 30°
 スパイラル D \geq 0.4
 直径・シャンク径許容差 0/-0.005

刃径 D(mm)	刃長 (mm)	全長 (mm)	シャンク径 (mm)
0.11~0.12	0.7	25	1.0
0.13	0.9		
0.14~0.15	1.0		
0.16~0.17	1.1		
0.18~0.19	1.2		
0.21	1.4		
0.22~0.24	1.6		
0.25~0.26	1.8		
0.27~0.29	2.0		
0.31~0.34	2.2		
0.35~0.38	2.5		
0.39	2.8		
0.41~0.42	3.2	30	1.5
0.43~0.48	3.6		
0.49	4.0		
0.51~0.53	4.5		
0.54~0.59	5.0		
0.61~0.67	5.6		
0.68~0.69	6.3		
0.71~0.75	7.1		
0.76~0.79	8.0		
0.81~0.85	9.0		
0.86~0.89	10.0		
0.91~0.95	11.2		
0.96~0.99	12.5		
1.01~1.06	14.0		
1.07~1.09	16.0		
1.11~1.18	18.0		
1.19	20.0		
1.21~1.29	45	3.0	
1.31~1.32			
1.33~1.39			
1.41~1.49			
1.51~1.59			
1.61~1.69			
1.71~1.79			
1.81~1.89			
1.91~1.99			
2.01~2.09			
2.11~2.12			
2.13~2.19			
2.21~2.29			
2.31~2.36			
2.37~2.39			
2.41~2.49			
2.51~2.59			
2.61~2.65			
2.66~2.69			
2.71~2.79			
2.81~2.89			
2.91~2.99			

(単位: mm)

超硬マイクロドリルの特徴

- YSK超硬マイクロドリルは厳選された高級超硬材料を使用しております。製品にムラがなく常に一定の穴あけ加工ができます。また先端研削をスパイラル研削に変え、耐摩耗性、切削寿命を十分考慮した画期的な研削方法になっています

この方法にしますと切刃のチッピングの防止、穴面仕上げ制度、バリの発生防止等すべての点で通常の超硬ドリルに比較し、優れています。